

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

|                |                             |
|----------------|-----------------------------|
| <b>ITEM 1:</b> | PROV E INST DE POLITUBO 1½" |
| <b>UNIDAD:</b> | m                           |
| <b>CODIGO:</b> | GM-O-TUB-070                |



### 1. DESCRIPCION

Este ítem comprende la provisión y el tendido de tuberías de Polietileno (Politubo) 1½", de acuerdo a los planos constructivos y de detalle, formulario de presentación de propuestas y/o instrucciones del Supervisor de Obra.

El politubo es utilizado como contenedor y protector de cable para energía eléctrica, además como complemento en sistemas de riego.

### 2. MATERIALES, HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

El material requerido es:

- POLITUBO 1½"

Sin embargo, el listado precedente no puede ser considerado restrictivo o limitativo en cuanto a la provisión de cualquier otro material, herramienta y/o equipo adicional necesario para la correcta ejecución y culminación de los trabajos. En todo caso, el empleo de insumos adicionales a los señalados en la propuesta y que resultasen necesarios durante el periodo de ejecución de la obra, correrán por cuenta del Contratista a fin de que se garantice que los trabajos sean ejecutados y culminados de manera adecuada y a satisfacción de la Supervisión de Obra, aclarando que este aspecto no implicará en ningún caso un costo adicional para la Entidad.

Debido a su gran flexibilidad las tuberías de polietileno vienen en rollos de 50 m y 100m lo cual evita el tener que hacer un gran número de uniones.

La superficie externa e interna de los tubos deberán ser lisas y estar libres de grietas, fisuras, ondulaciones y otros defectos que alteren su calidad.

El Contratista será el único responsable de la calidad, transporte, manipuleo y almacenamiento del politubo, debiendo reemplazar antes de su utilización en obra todo aquel material que presentara daños o que no cumpla con las normas que conciernen a este tipo de material, sin que se le reconozca pago adicional alguno.

### 3. FORMA DE EJECUCIÓN

Previo tendido de la tubería de polietileno, deberán ya estar ejecutadas las excavaciones con el ítem correspondiente, en las secciones y niveles aprobadas por el supervisor.

Asimismo, a juicio del supervisor, y en el caso que el proyecto lo indique, debe colocarse una cama de asiento para la tubería.

Los extremos a unir deberán ser limpiados cuidadosamente empleando para ello un líquido limpiador recomendado por el fabricante de la tubería. Se deberá eliminar de este modo cualquier materia extraña que pudiera existir en la superficie de la tubería.

Todas las uniones se realizarán mediante coplas del mismo diámetro o accesorios que se empleen usualmente para tuberías de Polietileno.

Las uniones no deberán someterse a ningún esfuerzo durante las primeras 24 horas siguientes a su ejecución.

Todas las piezas especiales procederán de fábrica.

Durante la ejecución del trabajo los extremos libres deberán cerrarse por medio de tapones adecuados, quedando prohibido el uso de papel o madera para tal finalidad. Para proteger la tubería, el relleno a efectuarse con el ítem correspondiente debe efectuarse con tierra cernida hasta cubrir el politubo.

#### **4. MEDICIÓN**

La provisión y tendido de politubo de 1 ½", se medirá por metro lineal (m) ejecutado y aprobado por el Supervisor de obra.

#### **5. FORMA DE PAGO**

El pago del ítem se hará de acuerdo a la unidad y precio presentado. Este costo incluye la compensación total por todos los materiales, mano de obra, herramientas, equipo empleado y demás incidencias determinadas por ley.